ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

2021-2022 учебный год

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**

Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

возрастная группа 9-11 классы

Практическая работа по технологии обработки швейных изделий

«Обработка чехла для ножниц»

|  |  |
| --- | --- |
| **Задание:**  Изготовить чехол для ножниц и выполнить его декорирование. | **Материалы:**  Ткань хлопчатобумажная гладкокрашеная 35см×25см (35 см по долевой нити)  Ткань набивная 35см×25см (35 см по долевой нити)  Элементы декора:   * тесьма, кружево шириной 1-1,5 см – 60 см; * атласные ленты (шириной 3-5 мм) – по 60 см   трех разных цветов;   * 3 пуговицы; * фетр 10×10 см разных цветов; * нитки мулине в цвет ткани. |
| В рабочем уголке мастерицы находится много практичных и полезных вещей, являющихся произведением искусства. К их числу относится чехол для ножниц, исключающий случайные травмы и позволяющий не разыскивать инструмент перед работой. Чехлы отличаются по технике выполнения и дизайну. Если сделать чехол с несколькими отделениями, то там можно хранить вместе несколько пар ножниц.  https://cdn1.imgbb.ru/community/75/754832/201511/1dc472a20d048ee373abbae07e669c13.jpg | |

Последовательность выполнения и графическое изображение

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1. Продумайте оформление вашего чехла для ножниц.  При необходимости выполните эскиз изделия с декором.  Вы можете использовать любые предложенные Вам материалы. От места расположения декора, возможно, поменяется порядок выполнения работы. Не задерживайтесь на этом этапе! Декор можно выполнить до или после изготовления образца. | *Место для Вашего предварительного эскиза* |
| 2. Выкроить детали чехла:   * деталь из гладкокрашеной ткани 300 мм×200 мм; * деталь из набивной ткани 300 мм×200 мм. По всем срезам каждой детали дать припуски на обработку по 10 мм |  |
| 3. Детали сложить лицевыми  сторонами внутрь, уравнивая срезы и обтачать по краям. Ширина шва 10 мм. В одном длинном срезе оставить пропуск в шве для выворачивания длиной 50-80 мм. |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. Срезать уголки, не доходя 2 мм. до строчки. Чехол вывернуть  через пропуск в шве. Шов выправить, выметать и приутюжить. |  |
| 5. Нестачанный участок в шве подшить  потайными стежками. |  |
| 6. Вдоль краев чехла проложить  отделочную строчку на расстоянии 7 мм от края. |  |
| 7. Деталь чехла разложить так, чтобы  сверху была деталь из набивной ткани. Один продольный край чехла отвернуть так, как показано на рисунке. |  |
| 8. Деталь перегнуть набивной тканью  вниз так, как показано на рисунке. |  |
| 9. Конец чехла отогнуть как показано  на рисунке. |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 10. Свободные незакрепленные края  чехла соединить петельными стежками нитками мулине | Петельные стежки |
| 11. Выполнить декорирование чехла |  |

Карта пооперационного контроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Баллы** | **По**  **факту** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, соответствие  одежды правилам безопасности да/нет | 1 |  |
| 2 | Детали выкроены с учетом направления долевой нити  да/нет | 1 |  |
| 3 | Ширина шва обтачивания чехла 10 мм±2 мм  да/нет | 1 |  |
| 4 | Качество выправленного шва  да/нет | 1 |  |
| 5 | На уголках чехла сделаны надсечки да/нет | 1 |  |
| 6 | Качество подшивочных стежков да/нет | 1 |  |
| 7 | Ширина отделочной строчки по краям чехла 7 мм±1 мм  да/нет | 1 |  |
| 8 | Уголки чехла симметричны да/нет | 1 |  |
| 9 | Качество петельных стежков да/нет | 1 |  |
| 10 | Грамотное и уместное композиционное решение; согласованность отделочных элементов с размерами всей  работы да/нет | 2 |  |
| 11 | Оригинальное использование элементов отделки, наличие  определённой «смысловой идеи оформления» да/нет | 2 |  |
| 12 | Внешний вид (цветовая гамма ниток…тесьмы…, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество  изнаночной стороны) да/нет | 1 |  |
| 13 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки  да/нет | 1 |  |
|  | **Итого** | **15** |  |